# **APPENDIX**

Japanese utility model publication No. 57-58393

The invention relates to a circulation pump for use in a sewing machine. The sewing machine includes an oil pan 29 provided at the bottom of the bed, a lubrication pump 32, and an oil reservoir provided at the bottom of a jaw part 27. The oil pan 29 holds lubricant oil therein. The lubrication pump 32 works with machine mechanisms such as to force the lubricant oil held in the oil pan to supply each part of the machine mechanisms. The oil reservoir holds the lubricant oil dropped from a needle bar mechanism and its peripheral parts after the lubricant oil is supplied by the lubrication pump. The circulation pump for use in such a sewing machine includes a drive shaft 10, a cover body 15, and a partition member 22. The drive shaft 10 is rotatable about a fixed axis in association with the machine mechanisms, and has an eccentric groove 14 in circumference whose diameter is smaller than that of the drive shaft 10 and width in an axial direction is fixed. The drive shaft 10 makes contact with the eccentric groove 14 at a point 17. The cover body 15 loosely receives the drive shaft therein and is fixed to a machine frame to define a hollow 24 with the eccentric groove. The cover body 15 has three openings 19, 20, and 21 that communicate with the hollow and are disposed separately in a rotational direction of the drive shaft. The partition member 22 partitions the hollow into a chamber 25 that communicates with the first opening 19 and a chamber 26 that communicates with the second opening 20 or the third opening The partition member 22 is disposed to move radially in association with the hollow and the drive shaft, such that the circulation pump can suck the lubricant oil from the first opening and eject it from the second opening by use of a change of internal pressure caused by a change of volume of the chambers communicating with each opening. The circulation pump connects with a proximal end of a first pipe 28 whose free end is disposed in the oil reservoir at the first opening, a proximal end of a second pipe 30 at the second opening 20, and one end of a third pipe 33 of which the other end is linked with an ejection port of a lubrication pump 32 at the third opening 21. The circulation pump takes in the lubricant oil in the oil pan by pressure such as to fully fill it into the chamber 26 on the ejection side.

When an abundance of air is sucked from the suction port, the lubricant oil is liable to flow intermittently between a blade and the circumference of a rotor, and sufficient suction power cannot be obtained. It is an object of the invention to overcome the above problem.

2

19日本国特許庁(JP)

⑩実用新案出願公告

# ⑩実用新案公報(Y2)

昭57-58393

識別記号

庁内整理番号

2949公告 昭和 57年(1982)12月 14日

F 04 C 15/00 D 05 B 71/00 6965-3H 7633-4L

(全4頁)

1

⊗ミシンの環流ポンプ

審

判 昭55-12599

(21)実

額 昭53-35118

632

THE STREET

砂出

願 昭49(1974) 2月12日

(前特許出顧日援用)

**69**公

開 昭54-47909

43昭54(1979) 4月3日

79考 案 者 玉井由登

多摩市連光寺2458番地の1

⑫考 案 者 十時康裕

東村山市富士見町 3 丁目12番地の

4

切出 願 人 東京重機工業株式会社

調布市国領町8丁目2番地の1

個代 理 人 弁理士 名古屋一雄

**톙引用文献** 

実 公 昭32-6874(JP,Y1)

### 匈実用新案登録請求の範囲

ベツト底部に設け内部に潤滑油を蓄えた油槽 29と、油槽内の潤滑油をミシン機構の各部に強 制的に供給するようにミシン機構に連動する給油 ポンプ32と、給油ポンプにより供給した後に針 棒機構及びその周辺から滴下した潤滑油を溜める ようにあど部27の底部に設けた油溜とを備えた ミシンにおいて、ミシン機構に連動し一固定軸線 を中心に回動可能としその外周円より小径でそれ に一点17が接する円で軸線方向の巾が一定の偏 心溝14をもつ駆動軸10と、駆動軸に遊嵌し偏 心溝との共同で空洞24を形成するように機枠に 固定し且つ空洞に連通し駆動軸の回転方向に離隔 する三つの開孔19,20,21を設けた覆体 15と、空洞を第一の開孔19に連通する室25 と第二又は第三の開孔20,21に連通する室 26とに仕切ると共に各開孔に連通する室の容積 を次第に増大した後に減少しこれによつて生する

内圧の変化により第一の開孔から吸引し且つ第二の開孔から排出するように空洞に駆動軸に連動しその放射方向に移動可能に配置した仕切体22とを備え、第一の開孔には自由端を油溜に配置した第一のパイプ28の基部を連結し、第二の開孔20には自由端を油槽29に配置した第二のパイプ30の基部を連結し、第三の開孔21には一端を給油ポンプ32の排出口に連結した第三のパイプ33の他端を連結すると共に油槽内の潤滑油をり排出側の室26内に充満するように圧入するミシンの環流ポンプ。

2

#### 考案の詳細な説明

この考案はミシンの顎部の底に溜つた油を環流 する環流ポンプに関するものである。

15 この種ミシンにおいては、顎部内に装置した針 棒機構及び天秤機構に大量の潤滑油を供給すると、 飛散したり油溜り部から凝れた油が針棒、天秤、 布押え等を伝わつて滴下し、顎部下方のベッド面 上に配置した被縫物を汚損するため、これらには 必要且つ最少限の油を供給していた。従つて顎部 20 の底の油溜り部には、上記各機構の遠心力により 周囲に飛散した油が徐々に流れ集まるものであり、 これを従来の真空ポンプで環流した場合には、ポ ンプ内に空気が吸引されてポンプ内の吸引側の室 及び排出側の室相互の気密が保たれないので、ポ ンプの吸引効率が著しく低下し顎部の底に溜つた 油を絶えずきれいに吸引するようなことができな かつた。

即ち、第4図に示すようなプランジャーポンプでは、覆体1の孔2に遊篏した仕切体3は常にその先端が回転軸4に形成した偏心溝5の底に圧接するように一方向へばね6の作用力を受けており、回転軸4の回転に併う偏心溝5の位相の変化に関連して仕切体3は回転軸4が一回転するたびに孔2に沿つて進退するものであり、第4,5図に示すように仕切体3と孔2及び偏心溝5との間には仕切体3の円滑な作動を妨げないように隙間イ及

35

3

び口を設けることはさけられない。従つて第4図 の状態から回転軸4が矢印の方向に回転し室7の 容積が次第に増大すると、室7の内圧が負圧にな つて吸引力が生じるが、ポンプの始動初期や吸引 中に吸引する液体が途切れた場合には偏心溝5内 が空になるので、その状態で回転軸4が回転する と、前記隙間イ、ロ、ハに毛細管現象等により保 持されていた液体の一部が遠心力等によつて偏心 **溝5**の両壁に付着して分散したり、排出口から排 出されたりして隙間イ、ロ、ハの油膜が薄くなり、10 これにより吸入口8から液体を吸引する以前に前 記隙間イ、ロ、ハから液体よりも粘性がなく抵抗 の少ない空気が室7に進入し、室7の容積変化に 併う負圧力が弱まつて吸入口8から粘性抵抗の大 きい液体を充分に吸引することができず、また仕 切体3と孔2との隙間イからの空気の進入が遮閉 されても、第5図に示すように仕切体3と偏心溝 5との間に隙間ロ又はハがあると、仕切体3で二 分されるべき室7と7′が連通するので、回転軸 4が回転し室7の容積が増大するのに伴つて室7 から空気が進入し、室了の負圧力が弱まり、この 場合にも充分な吸引力が発生しない欠点があつた。 また実公昭32-6874号に示された真空ポン プにおいてもケース6内の油をブレード3及び 10の隙間から導入し、それら両プレードとロー 25 ター外周9との接触部間11だけに油が保持され るようにしたものであるから、吸込口4から空気 が大量に吸引された場合にはブレード3、10と ローター外周9との間に保持された油が途切れ易 く、充分な吸引力が得られない欠点があつたが、 この考案は上記従来の欠点を解消することを目的 とする。

以下との考案の実施例を図面によつて説明する。 上軸9及び下軸10はミシン機枠11に対し複数 の軸受を介して回転可能に支持され上軸9には一35 端にはずみ車37を固定し他端に針棒クランク 38を介して針棒39と連係するバランスウエート40を固定する。下軸10には一端に針糸を捕捉する釜12を固定し、他端に傘歯車13を固定し、それらの中間には偏心溝14を形成するとと40 もに、偏心溝14に対応して機枠11に固定した円筒形の覆体15を下軸10に遊篏する。上記下軸10の偏心溝14はその部分の軸断面16の形状が真円で且つその外周の一点17が下軸10の

外周と接するようにその軸心に対して偏心して形 成し、下軸10の外径を太くすることなく前記偏 心量が大きくなるように設ける。上記覆体15に は偏心溝14の巾と同径の開孔18を貫通形成す るとともに、開孔18を含む同一円周上に開孔 18の一方に第一開孔19を形成し開孔18の他 方に第二開孔20及び第三開孔21をそれぞれ偏 心溝14に向けて貫通形成する。また覆体15の 開孔18には仕切体22を下軸10の軸心に向つ て進退可能に遊ぼするとともに、常にその先端が 偏心軸部16に圧接するように機枠に支持した弾 性体23の弾性力を第3,4図上方に作用させて 設け、これにより偏心溝14及び覆体15で形成 された空間24を室25及び26に二分し、下軸 10が第3,4図反時計方向に回転することに関 連して室25の容積が次第に増大した後次第に減 少し、これと同期して室26の容積が次第に減少 した後次第に増大し、下軸10が2回転するたび にこれらの変化を繰返すように構成する。

また、第一開孔19には一端を顎部27の油溜り部に配置したパイプ28を接続し、第二開孔20には一端を油槽29に配置したパイプ30を接続し、第三開孔21には一対の傘歯車13,31を介して作動する給油ポンプ32のパイプ33をそれらの中間に外部から調節可能な弁(図示せず)を設けて接続し、下軸10が回転することに関連して油槽29の油を第三開孔21から室25及び26に強制的に供給するように構成する。なお、35は給油ポンプ32の圧力管からパイプ33と分岐したパイプで、一端が上軸9の軸受36の油孔に接続している。

この考案は以上の構成であり次にこの作用を説明する。第1図においてミシンが駆動すると、上軸9及び下軸10がそれぞれ所定の方向に回転し、 金歯車13,31を介して給油ポンプ32が作動する。これによりパイプ33を介して室26(第3図)に袖槽29の油が供給され、仕切体22と開孔18及び偏心溝14との隙間イ、ロ、ハはその油で塞がれ、室26及び27の気密性が向上する。また、パイプ35を介して軸受36に供給され、一部の油はぞの軸受36と上軸9との摺動部を潤滑する一方、残りの油は上軸9の油孔を通つて類部27に達し、バランス・ウェート40及び針棒クランク38並びに針棒39の各摺動部を潤

5

滑した後に遠心力によつて振落されて顎部27の 底に滴下して溜る。

一方、第3図において下軸10が矢印の方向に 回転すると、仕切体22によつて仕切られた室 25の容積が次第に増大するが、このとき前述の ように隙間イ、ロ、ハが油槽29からの油で塞が れているから、室25内が強い負圧になり、第一 開孔19から顎部27に溜つた油を吸引し、顎部 27の油を全部吸引した後には空気を吸引する。 なお実際には顎部27には滴下した油が少しずつ 10 溜るのであるから、前配吸引時には油と空気を同 時に吸引する。そして下軸10かさらに回転し点 17が第三開孔21に達した後にも室25はさら に増大するが、この状態では給油ポンプ32から の油が同室25に供給されるので、室25内の圧 力が正圧に近づき顎部27からの油の吸引は止ま る。またさらに回転して前記点17が仕切体22 の先端と係合すると室25の容積が最大となり、 これによりさらに下軸10が回転すると前述とは 反対に室25の容積が次第に減少し室25の内圧 20 が高くなるので室25内の油は第二開孔20から パイプ30を介して油槽29に排出される。この 間にも給油ポンプ32は室25内に油を供給する が、この油は第二開孔20から顎部27の油と同 時に油槽29に排出される。また、室26におい ても上述と同様の作用をなし、室25との関係は 反対になり室25が吸引状態のときに室26が排 出状態になり、室25が排出状態のときは室26 が吸引状態になる。即ち、下軸10が一回転する たびに室25,26の吸引状態と排出状態が繰返 30 し反転し、従つてパイプ28内は常に負圧になり 顎部27に溜つた油の環流が継続して行われる。

以上のようにとの考案は、供給手段により液体を第三の開孔から排出側の室内に充満するように構成したから、顎部に溜る油が覆体の室の容積に比して著しく少ない場合でも各室の気密が保持され、徐々に溜る油を遂時吸引して環流することができるので、顎部の油溜り部が常に空になり、従って溜つた油が針棒や布押えを伝わつて滴下するとによつて被縫物を油で汚損するような事故が防止できる。

また、ポンプの吸引効率が向上するのでポンプ を機枠内の狭い空間に設置できるように小型化で きると共に、これによりミシンの駆動源に加わる 負荷や慣性等が軽減され、特にこの種ミシンは高 速で回転するものであるから、消費エネルギーが 節約できると共に、運転時、又は起動、停止時の 振動や衝激が著しく緩和し、作業者に不快感を与 えない等の優れた効果がある。

なお、この考案の上記実施例では空間24を覆 体15に支持した単一の仕切体22により吸引側 と排出側の室に二分するものを示したが、第6図 に示すように覆体41に対し軸42を偏心させて 空間 43を設けるとともに、軸42に単一又は複 数の仕切体 4 4 , 4 4', 4 4"を軸 4 2の放射方 向に移動可能に設けて空間43を複数箇に分割し、 覆体 41 には各室の容積が増大する間その室に連 通する吸入口45を設ける一方、各室の容積が減 少する間その室に連通する排出口46を設けると 共に、さらに各室の容積が最大になつたときそれ に連通する開孔47を設け、開孔47には給油ポ ンプを接続し常に開孔47から空間43に油を強 制的に供給し容積が増大し終つた室をその油で満 たすようにしても、各仕切体44と要体41の内 壁との隙間がその油で塞がれるので、仕切体 4 4, 4 4', 4 4"で分割した各室の気密が保持され、 従つて軸42が矢印の方向に回転すると、各室の 容積の変化量に相当する量の流体が吸入口 45か ら空間43内に吸引されるとともに、同時に排出 口46からは同量の流体が排出され、上述と同様 の効果を得ることができる。

# 図面の簡単な説明

第1図はミシンの縦断面図で、この考案のポンプを額部に溜つた油の環流に実施した状態を示す、第2図はポンプの分解斜視図、第3図は第1図におけるI-I断面図、第4図は従来の第3図と同様の断面図、第5図は第4図におけるV-V断面図、第6図は他の実施例を示すポンプの断面図である。

なお、図示の10は駆動軸、14は偏心薄、15は覆体、19は第一の開孔、20は第二の開孔、21は第三の開孔、22は仕切体、24は空洞、25,26は室、28は第一のパイプ、30は第二のパイプ、33は第三のパイプ、29は油槽、32は給油ポンプである。



